



КАТАЛОГ

типового мобильного оборудования
для обустройства месторождений



16

ВЫПОЛНЕННЫХ
НИОКР

45

СВИДЕТЕЛЬСТВ
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ
СОБСТВЕННОСТИ

300

ПРОЕКТНЫХ
РАБОТ В ГОД

1000

М² ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ПЛОЩАДЕЙ

г. Уфа, Республика Башкортостан



ООО «ОЙЛТИМ Инжиниринг» занимается разработкой и внедрением инновационного оборудования в мобильном исполнении для нефтегазовой отрасли.

Сфера деятельности: от проектирования концептуальных решений с разработкой рабочей и конструкторской документации, до внедрения опытных образцов в новую и действующую инфраструктуру заказчика с получением разрешительной документации и авторским надзором.

ООО «ОЙЛТИММАШ» — дочернее подразделение ГК «ОЙЛТИМ». Завод по производству оборудования для нефтегазовой промышленности является центром машиностроительного кластера компании, производящим передвижные установки для исследования и освоения скважин, а также установки по подготовке нефти, газа и воды.

«ОЙЛТИММАШ» является предприятием федерального значения и вносит огромный вклад в развитие машиностроительной индустрии Республики Башкортостан и России в целом.



г. Кумертау, Республика Башкортостан

80 000

М² ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ПЛОЩАДЕЙ

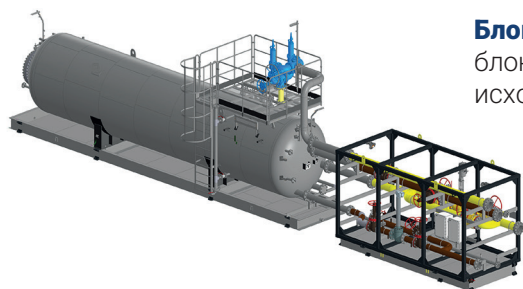
450

ЧЕЛОВЕК ШТАТ
СОТРУДНИКОВ

500

ЕД. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
БЛОКОВ, ПЛАНИРУЕМЫХ В ГОД

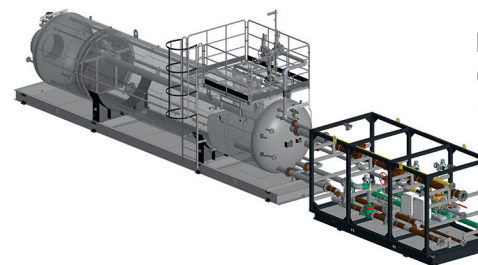




Блок емкости НГС с арматурным блоком предназначен для разделения исходного сырья на фазы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры		Значения
Давление, МПа	Рабочее, Р	4,0
	Расчетное, Р _р	4,0
	Пробное при гидроиспытании, Р _{пр}	5,0
Температура, °С	Рабочая среда, t	0...35
	Расчетная стенки, t _p	35
	Минимально допустимая отрицательная стенки аппарата, находящегося под давлением, t _{min}	Минус 60
Характеристика среды	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	3
	Категория и группа взрывоопасности	IIA-T3
	Класс взрывоопасной и пожароопасной зоны по ПУЭ	B-1г
	Наименование	Газожидкостная смесь
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		1
Категория трубопровода по ГОСТ 32569-2013		1
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		ХЛ1
Материальное исполнение корпуса		09Г2С-15, ГОСТ 19281-2014
Прибавка на коррозию, мм		2,0
Расчетный срок службы, лет		20
Режим эксплуатации, ч/год		Непрерывный
Сейсмичность по шкале Рихтера, баллов		Не более 6
Объем, м³		40
Масса блока сепаратора, кг	Пустого	27920
	При гидроиспытании	72920
Масса арматурного блока, кг	Пустого	7600
	При гидроиспытании	7880



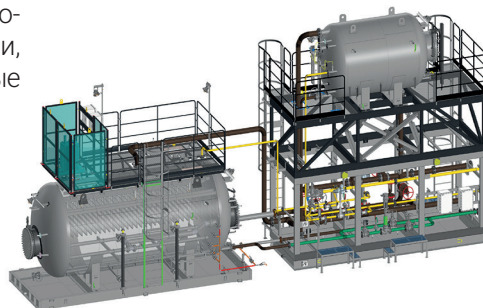
Блок емкости НГCB с арматурным блоком предназначен для разделения исходного сырья на фазы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры		Значения
Давление, МПа	Рабочее, Р	Не более 1,6
	Расчетное, Р _р	1,6
	Пробное при гидроиспытании, Р _{пр}	2,3
Температура, °С	Рабочая среда, t	Не более 80
	Расчетная стенки, t _p	100
	Минимально допустимая отрицательная стенки аппарата, находящегося под давлением, t _{min}	Минус 60
Характеристика среды	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	3
	Категория и группа взрывоопасности	IIA-T3
	Класс взрывоопасной и пожароопасной зоны по ПУЭ	B-1г
	Наименование	Газожидкостная смесь
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		1
Категория трубопровода по ГОСТ 32569-2013		1
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		ХЛ1
Материальное исполнение корпуса		09Г2С-15, ГОСТ 19281-2014
Прибавка на коррозию, мм		2,0
Расчетный срок службы, лет		20
Режим эксплуатации, ч/год		Непрерывный
Сейсмичность по шкале Рихтера, баллов		Не более 6
Объем, м³		40
Масса блока сепаратора, кг	Пустого	18500
	При гидроиспытании	58500
Масса арматурного блока, кг	Пустого	5750
	При гидроиспытании	6000

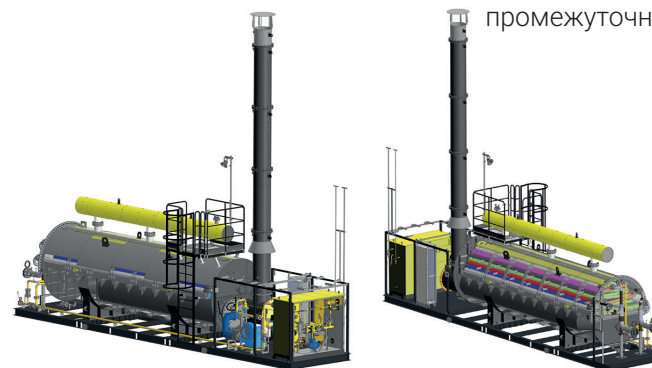
Блок емкости электродегидратора

с емкостью дегазатора и арматурным блоком предназначен для обезвоживания и обессоливания нефти, переключения потока газа на смежные технологические блоки.

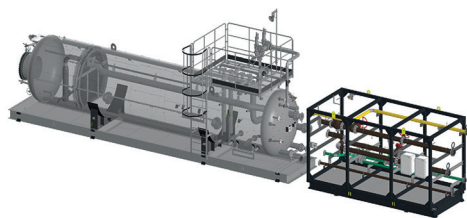
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Параметры		Значения
Давление, МПа	Рабочее, Р	Не более 1,0
	Расчетное, Р _р	1,0
	Пробное при гидроиспытании, Р _{пр}	1,43
Температура, °С	Рабочая среда, t	Не более 70
	Расчетная стенки, t _p	70
	Минимально допустимая отрицательная стенки аппарата, находящегося под давлением, t _{min}	Минус 60
Характеристика среды	Класс опасности	3
	Пожароопасность	В-1г
	Взрывоопасность	IIA-T3
	Наименование	Вода, газ, нефть
Группа среды		Б(а)
Категория трубопровода по ГОСТ 32569-2013		I
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		ХЛ1
Материальное исполнение		09Г2С
Прибавка на коррозию, мм		2
Производительность по жидкости, м³/ч		-
Расчетный срок службы, лет		20
Режим эксплуатации, ч/год		Непрерывный
Масса, кг		17000

Блок нагрева предназначен для нагрева продукции скважин и внутреннего обогрева емкостного оборудования других блоков при помощи циркуляции промежуточного теплоносителя.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

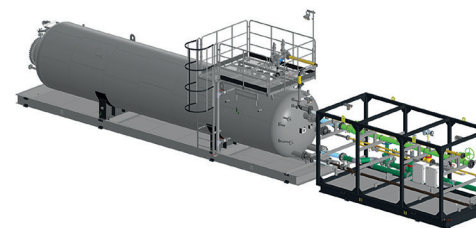
Наименование частей аппарата		Корпус	Змеевик	Топка
Рабочее давление, МПа		Не более 0,05	4,0	Не более 0,005
Расчетное давление, МПа		0,05	4,0	0,05
Пробное давление при изготовлении, МПа	Гидравлического	Налив	5,72	-
	Пневматического	-	-	-
Рабочая температура, °С		90	50-80	150
Расчетная температура стенки, °С		100	100	200
Минимально допустимая температура стенки аппарата, находящегося под расчетным давлением, °С		Минус 60	Минус 60	5
Наименование рабочей среды		Вода	Нефть	Дымовые газы
Характеристика среды	Класс опасности	3	3	4
	Пожароопасность	Да	Да	Нет
	Взрывоопасность	Да	Да	Нет
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии), мм		2	2	-
Вместимость, м³		28	-	-
Масса пустого аппарата, кг		18500		
Масса в рабочем состоянии, кг		В соответствии с КД		
Назначенный срок службы аппарата, лет		Двадцать		
Режим работы		Непрерывный		
Группа сосуда по ГОСТ 34347 - 2017		1	1	1



Блок емкости отстойника нефти с арматурным блоком предназначен для разделения водонефтяной эмульсии на нефть и воду, которая затем сбрасывается из системы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры		Значения
Давление, МПа	Рабочее, Р	Не более 1,6
	Расчетное, Р _р	1,6
	Пробное при гидроиспытании, Р _{пр}	2,21
Температура, °С	Рабочая среда, t	0...70
	Расчетная стенки, t _p	70
	Минимально допустимая отрицательная стенки аппарата, находящегося под давлением, t _{min}	Минус 60
Характеристика среды	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	3
	Категория и группа взрывоопасности	IIA-T3
	Класс взрывоопасной и пожароопасной зоны по ПУЭ	B-1г
	Наименование	Нефть, вода
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		1
Категория трубопровода по ГОСТ 32569-2013		1
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		ХЛ1
Материальное исполнение корпуса		09Г2С-15, ГОСТ 19281-2014
Прибавка на коррозию, мм		2,0
Расчетный срок службы, лет		20
Режим эксплуатации, ч/год		Непрерывный
Сейсмичность по шкале Рихтера, баллов		Не более 6
Объем, м³		40
Масса блока сепаратора, кг	Пустого	19000
	При гидроиспытании	59000
Масса арматурного блока, кг	Пустого	5235



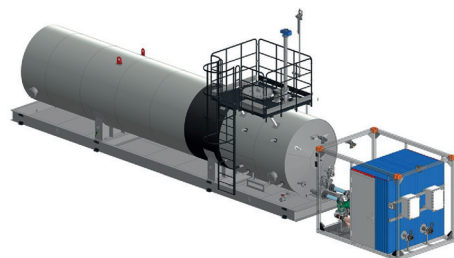
Блок емкости отстойника воды с арматурным блоком. Предназначен для приема, отстаивания, обессоливания и обезвоживания нефти, сброса воды в буферные емкости.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры		Значения
Давление, МПа	Рабочее, Р	0,6
	Расчетное, Р _р	0,6
	Пробное при гидроиспытании, Р _{пр}	0,9
Температура, °С	Рабочая среда, t	80
	Расчетная стенки, t _p	100
	Минимально допустимая отрицательная стенки аппарата, находящегося под давлением, t _{min}	Минус 60
Характеристика среды	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	3
	Категория и группа взрывоопасности	IIA-T3
	Класс взрывоопасной и пожароопасной зоны по ПУЭ	B-1г
	Наименование	Пластовая вода
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		1
Категория трубопровода по ГОСТ 32569-2013		1
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		ХЛ1
Материальное исполнение корпуса		09Г2С-15, ГОСТ 19281-2014
Прибавка на коррозию, мм		2,0
Расчетный срок службы, лет		20
Режим эксплуатации, ч/год		Непрерывный
Сейсмичность по шкале Рихтера, баллов		Не более 6
Объем, м³		40
Масса блока сепаратора, кг	Пустого	18500
	При гидроиспытании	58500
Масса арматурного блока, кг	Пустого	3350
	При гидроиспытании	3480

Блок дренажной емкости с насосным блоком предназначен для применения в технологических установках химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, нефтяной и газовой отраслях промышленности.

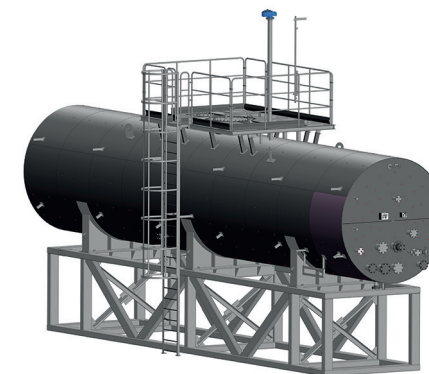
Основной задачей блока является прием, накопление и хранение жидкостей с предыдущих блоков, участвующих в процессах разделения газожидкостной эмульсии.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры		Значения
Давление, МПа	Рабочее, Р	Не более 0,05
	Расчетное, Р _р	0,05
	Пробное при гидроиспытании, Р _{пр}	Наливом
Температура, °С	Рабочая среда, t	От 0 до 80
	Расчетная стенки, t _р	100
	Минимально допустимая отрицательная стенки аппарата, находящегося под давлением, t _{min}	Минус 60
Характеристика среды	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	-
	Категория и группа взрывоопасности	IIA-T3
	Класс взрывоопасной и пожароопасной зоны по ПУЭ	B-1г
	Наименование	ГЖС
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		5
Категория трубопровода по ГОСТ 32569-2013		1
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		ХЛ1
Материальное исполнение корпуса		09Г2С-15, ГОСТ 19281-2014
Прибавка на коррозию, мм		2,0
Расчетный срок службы, лет		20
Режим эксплуатации, ч/год		Непрерывный
Сейсмичность по шкале Рихтера, баллов		Не более 6
Объем, м³		40
Масса, кг	Пустого дренажного блока	9500
	При гидроиспытании	49500
	Пустого насосного блока	4146,47
	При гидроиспытании	4700

Блок буферной емкости нефти предназначен для сбора и хранения отделившейся дегазированной и обезвоженной нефти с предыдущих блоков сепарации.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

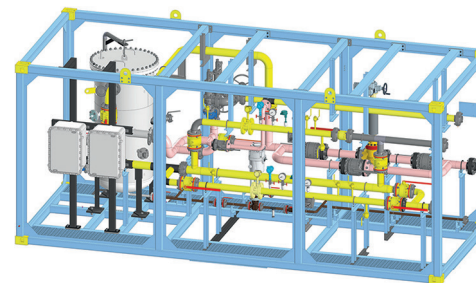
Параметры		Значения
Давление, МПа	Рабочее, Р	Не более 0,05
	Расчетное, Р _р	0,05
	Пробное при гидроиспытании, Р _{пр}	Налив или контроль капиллярным методом (смачивание керосином)
Температура, °С	Рабочая среда, t	0...70
	Расчетная стенки, t _р	70
	Минимально допустимая отрицательная стенки аппарата, находящегося под давлением, t _{min}	Минус 60
Характеристика среды	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	-
	Категория и группа взрывоопасности	IIA-T3
	Класс взрывоопасной и пожароопасной зоны по ПУЭ	B-1г
	Наименование	Нефть, газ, пластовая вода
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		1
Категория трубопровода по ГОСТ 32569-2013		1
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		ХЛ1
Материальное исполнение корпуса		09Г2С, ГОСТ 19281-2014
Прибавка на коррозию, мм		2
Расчетный срок службы, лет		20
Режим эксплуатации, ч/год		Непрерывный
Сейсмичность по шкале Рихтера, баллов		Не более 6
Объем, м³		100
Масса, кг	Пустого	22 400
	При гидроиспытании	122 400

Автоматическая система налива (АСН)

предназначена для коммерческого (оперативного, технологического) отпуска заданной дозы топлива (бензина, керосина, дизельного топлива, нефти, моторного топлива и мазута) при наливе или перекачке в автоцистерны.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Параметры		Значения
Давление, МПа	Рабочее, Р	1,6
	Расчетное, Р _р	1,6
	Пробное при гидроиспытании, Р _{пр}	2,28
Температура процесса, °С		От -45 до +50
Характеристика среды	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	3
	Категория и группа взрывоопасности	IIA-T3
	Класс взрывоопасной и пожароопасной зоны по ПУЭ	B-1г
	Наименование	Нефть
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		ХЛ1
Параметры электропитания		38 (+10/-15%), 50Гц
Материальное исполнение корпуса		09Г2С-5, ГОСТ 19281-2014
Прибавка на коррозию, мм		2,0
Расчетный срок службы, лет		10
Режим эксплуатации, ч/год		Периодический
Сейсмичность по шкале Рихтера, баллов		Не более 6
Масса, кг		5300

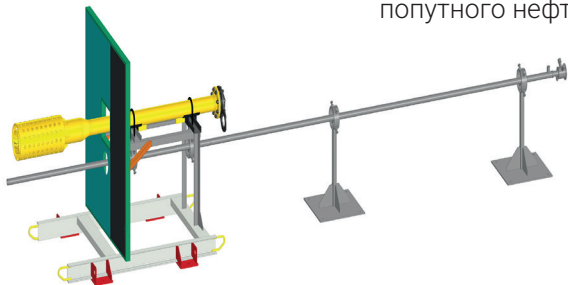
**Блок подготовки топливного газа**

с вертикальным сепаратором БПТГ устанавливается в мобильных установках подготовки нефти, газа и воды, предназначен для подготовки топливного газа перед подачей его в дальнейшую технологическую цепочку – очистка топливного газа от капельной влаги и механических примесей; учет и контроль газа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры		Значения
Давление, МПа	Рабочее, Р	Не более 1,6
	Расчетное, Р _р	1,6
	Пробное при гидроиспытании, Р _{пр}	2,21
Температура, °С	Рабочая среда, t	0...70
	Расчетная стенки, t _р	70
	При пропарке (с открытым люком)	100
	Минимально допустимая отрицательная стенки аппарата, находящегося под давлением, t _{min}	Минус 60
Характеристика среды	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	3
	Категория и группа взрывоопасности	IIA-T3
	Класс взрывоопасной и пожароопасной зоны по ПУЭ	B-1г
	Наименование	Попутный нефтяной газ
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		1
Категория трубопровода по ГОСТ 32569-2013		1
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		ХЛ1
Материальное исполнение корпуса		09Г2С, ГОСТ 19281-2014
Прибавка на коррозию, мм		2,0
Расчетный срок службы, лет		10
Режим эксплуатации, ч/год		Непрерывный
Сейсмичность по шкале Рихтера, баллов		Не более 6
Объем, м³		0,9
Масса блока, кг	Пустого	7700
	При гидроиспытании	8600

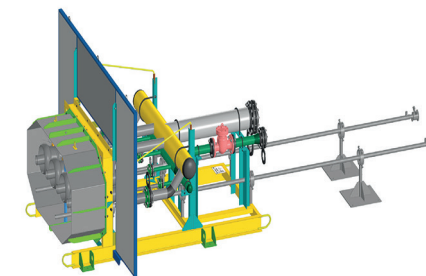
Блок горизонтальной факельной установки предназначен для термической утилизации попутного нефтяного газа.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры		Значение
Давление, МПа	Рабочее, Р	От 0,005 до 0,007
	Расчетное, Р _р	1,0
Температура, °С	Рабочая среды, t	70
	Расчетная стенки, t _р	130
	Минимально допустимая отрицательная температура стенки, t _{min}	Минус 60
Характеристика среды	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	4
	Пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91	Пожароопасная
	Категория взрывоопасности по ГОСТ 30852.11-2002	IIA
	Группа взрывоопасности по ГОСТ 30852.5-2002	T1
	Наименование	Углеводородный газ
Производительность по газу, ст.м³/сутки		Макс.100000
Производительность по воде, м³/час		-
Прибавка на коррозию, мм		2
Расчетный срок службы, лет		20
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		1
Масса, кг		260
Классификация по ГОСТ 32569-2013	Группа	Б(а)
	Категория	I
Режим эксплуатации		непрерывный

Блок горизонтальной факельной установки предназначен для термической утилизации подтоварной воды.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры		Значение	
Давление, МПа	Высокого давления, Р	1,6	
	Низкого давления, Р	0,1	
Температура, °С	Рабочая среды, t	30	
	Расчетная стенки, t _р	130	
	Минимально допустимая отрицательная температура стенки, t _{min}	Минус 60	
Характеристика среды	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	4	
	Пожароопасность по ГОСТ12.1.004-91	Пожароопасная	
	Категория взрывоопасности по ГОСТ 30852.11-2002	IIA	Взрывоопасная
	Группа взрывоопасности по ГОСТ 30852.5-2002	T1	
	Наименование	Попутный газ, подтоварная вода	
Рабочее давление газа, МПа		0,1...1,6	
Температура газа, °С		Минус 58...80	
Производительность по газу при аварийном сбросе, ст.м³/сутки		Макс.1750000	
Расход газа на отжиг 1м³ воды, ст.м³		700...1500	
Производительность по воде, м³/час		38	
Рабочее давление воды на отжиг, МПа		0,3...0,6	
Прибавка на коррозию, мм		2,0	
Расчетный срок службы, лет		20	
Масса, кг		1450	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		ХЛ1	
Классификация по ГОСТ 32569-2013	Группа	Б(а)	
	Категория	I	
Режим эксплуатации		Постоянный, непрерывный, с автоматическим поддержанием горения с помощью системы розжига и контроля пламени	



Современное производство мобильного оборудования для нефтегазовой отрасли ориентировано на обеспечение недропользователей передвижными установками, обеспечивающими подготовку продукции скважин до требований ГОСТ.

В организации процессов производства завод «ОЙЛТИММАШ» сочетает передовые инженерные решения, автоматизацию и роботизацию, что позволяет вывести эффективность и безопасность работ в отрасли на принципиально новый уровень.





Группа Компаний «ОЙЛТИМ» с 2017 г. реализовала более 60-ти проектов по подготовке нефти, газа и газового конденсата с применением передвижных технологических установок собственной оригинальной конструкции.

Наши Заказчики оценили экономическую эффективность и скорость ввода объектов добычи в эксплуатацию, особенно в условиях удаленной инфраструктуры и в сложных геологических разрезах.



Инжиниринг разработки и обустройства месторождений

г. Уфа, ул. Коммунистическая, д. 116, БЦ «Вафа», 3 этаж
+7 (3822) 66-01-30, доб. 3010

Производство оборудования

Республика Башкортостан, г. Кумертау,
с. Маячный, ул. Железодорожная, д. 3, кор. 2
+7 (3476) 12-68-08

Для приобретения оборудования обращаться

в отдел продаж: +7 (3822) 66-01-30 доб. 5090



www.oilteam.ru



vkvideo.ru

oilteam@tomsk.oilteam.ru
www.oilteam.ru

